

# AlgoLaser Laser Engraver Delta ALM-20BD 20000mW - akác fafelületbe szürkeárnyaltos kép égetése - pontos paraméterek meghatározása.

## Kérdés

Milyen pontos paramétereket kell megadni az AlgoLaser mobil alkalmazásban amennyiben egy 89×89 mm-es akácfa felületbe egy szürkeárnyaltos képet minél tökéletesebben és a lehető legrövidebb idő alatt bele akarunk gravírozni. A bemeneti kép egy megfelelő felbontású kép, mely szürkeárnyaltos és 3D hatást kelt. Fontos, hogy a 3D hatás és a kép finomsága megmaradjon.

## Meghatározandó paraméterek, melyek az AlgoLaser Android App-ban megadhatóak:

- size (mm) Width
- size (mm) Height
- Coordinate (mm ) X & Y
- Mode ( Dot matrix, Scan, Vector [Contour, Filling, Centerline ])
- Quality ( Highest, High, Medium, Low )
- Direction ( Horizontal, Vertical, Oblique )
- Laser Power ( 1%-100% )
- Speed ( mm/min )

## Egyéb anyagok

Fa	Jellemzők	Lézer teljesítmény	Sebesség (mm/min)	Gravírozhatóság
Fenyő	Puha, gyantás	15-18%	3500-4000	Közepes (foltos lehet)
Parafa	Nagyon puha	8-12%	4000-5000	Gyenge (szétég, szivacsos)
Dió	Kemény, sötét	22-25%	2500-3000	Kiváló (szép részletek)
Tölgy	Kemény, rostos	20-24%	2800-3200	Jó (néha csíkozott lehet)
<b>Akác</b>	Kemény, sűrű, világos	<b>18-22%</b>	<b>2800-3500</b>	<b>Nagyon jó, kontrasztos</b>

From:

<https://wiki.cimbora.hu/> - Informatika, elektromosság és mindenféle

Permanent link:

[https://wiki.cimbora.hu/doku.php?id=lezergravirozas:algolaser:algolaser\\_android\\_app](https://wiki.cimbora.hu/doku.php?id=lezergravirozas:algolaser:algolaser_android_app)

Last update: 2026/06/20 18:31

